

CARACTERÍSTICAS GENERALES:

- ✓ Bajo nivel de ruido, 50 dB(A).
- ✓ 8,000 horas de trabajo continuo con un rendimiento estable.
- ✓ Pantalla LCD con contabilizador de horas.
- ✓ Sistema de autodiagnóstico inteligente: alarmas.
- ✓ Aviso de mantenimiento (visible).
- ✓ Alarma de falla de energía (audible).
- ✓ Alarma de sobrecalentamiento (visible y audible).
- ✓ Alarme de baja pureza (visible y audible).
- ✓ Compresor de gran cilindrada.
- ✓ Función de sincronización para el control de las horas de trabajo (10MÍN-5HRS).
- ✓ 20,000 de Vida útil.
- ✓ Tamiz molecular CECA procedente de Francia.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

- ✓ Modelo: AE-8.
- ✓ Sistema operativo: Ciclo cronometrado / Oscilación rápida de presión.
- ✓ Potencia (W): 610.
- ✓ Voltaje de trabajo: 220V±10% 60Hz±1.
- ✓ Flujo ajustable (L/min): 0-10.
- ✓ Concentración de oxígeno: 93±3%.
- ✓ Nivel de sonido (dB(A)): ≤50.
- ✓ Presión de salida (kPa): 55±10%.
- ✓ Funciones estándar: Alarma de falla de energía; alarma de sobrecalentamiento; alarma de baja pureza; diseño silencioso; Solicitud de mantenimiento.

- ✓ Accesorios estándar: 1 manual de usuario, 1 línea de alimentación, 2 cánulas nasales, 1 entrada Filtro de algodón, 1 filtro de alta eficiencia, 1 botella de humidificación con tubo de conexión de oxígeno.
- ✓ Funciones opcionales: Alarma de presión / Función nebulizador.
- ✓ Dimensión (mm): 372 x 340 x 612 cm.
- ✓ peso neto (kg): 26.
- ✓ Peso bruto (kg): 28.
- ✓ Tamaño del cartón de embalaje (milímetro): 445 x 400 x 680 cm.
- ✓ Nombre comercial: Concentrador de oxígeno Aerti AE-8.

