

CARACTERÍSTICAS GENERALES:

- ✓ Para administración de oxígeno medicinal gaseoso. Frasco humidificador reutilizable que usa el proceso “tipo burbuja”, el cual proporciona contenido de humedad estable para la comodidad máxima del paciente durante la administración de oxígeno.
- ✓ Frasco fabricado de polipropileno (termoplástico), altamente resistente a ralladuras y golpes. Puede ser lavado y esterilizado a vapor o gas.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

- ✓ Líneas impresas que identifican el máximo y mínimo nivel de agua.
- ✓ Desmontaje fácil para limpieza.
- ✓ Difusor con cabeza removible.
- ✓ Capacidad hasta la línea de máximo nivel de agua: 300 a 320 ml.
- ✓ Capacidad total: 500 ml.
- ✓ Conexión de ingreso: DISS tuerca 9/16".
- ✓ Conexión de salida: lengüeta para manguera (hosebarb) para acople de cánula nasal.
- ✓ Material de polipropileno reutilizable y autoclavable de 3 a 5 min. a una temperatura de 121 °C.
- ✓ Conexión: Latón cromado que añade resistencia y durabilidad.

